

TIPO DE INSPECCIÓN

Inspección de etiquetas, código de lote y código de barras.

DESCRIPCIÓN

Este sistema de visión verifica el etiquetado correcto de botellas u otros recipientes, directamente en la máquina etiquetadora. Cámara de alta definición y con iluminadores específicos, el sistema puede verificar la posición correcta, la orientación y la integridad de la etiqueta. También se usa para verificar el código de lote y el código de barras. Puede manejar una gran cantidad de códigos y recetas. El sistema puede estar compuesto por varias cámaras (hasta seis), para inspeccionar más etiquetas al mismo tiempo. También se puede conectar a un sistema de rechazo para desechar el contenedor defectuoso.

FUNCIONES

- Detección de presencia de etiqueta.
- Detección de posición correcta e integridad.
- Detección de etiqueta rotada, rasgada o pliegues en los bordes.
- Detección de presencia e inspección de código de barra, código de lote y 2D "Data Matrix".
- Detección de escritura repetida y manchas en la etiqueta.
- Gestión estadística de la producción.
- Protección de datos por contraseña.
- Almacenamiento de configuraciones y parámetros para cada formato ó receta.
- Interfaz de pantalla táctil intuitiva.

OPCIONES

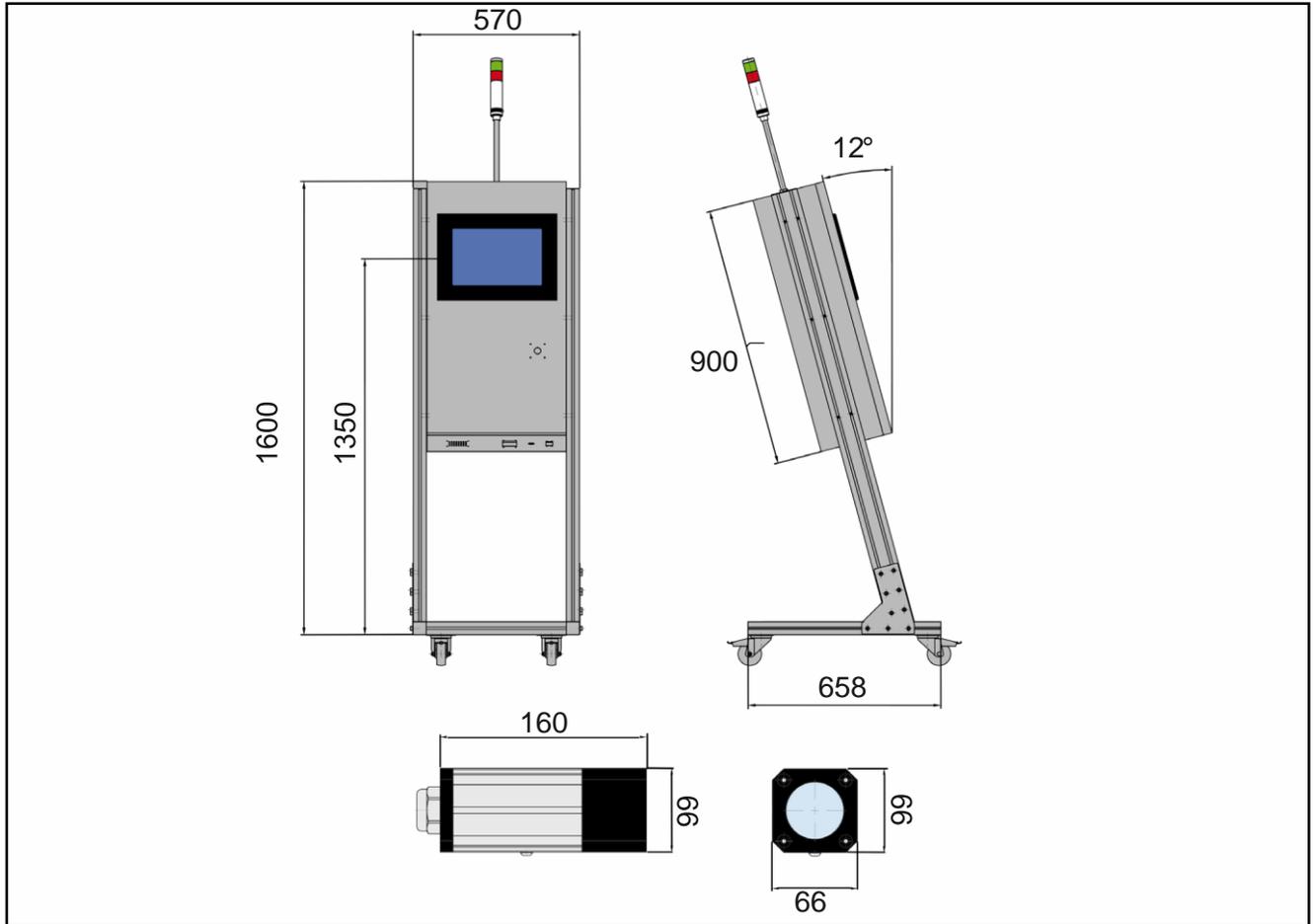
- Desviador progresivo (Mecanismo de Rechazo) REJ-8-V.
- Gestión remota del sistema para ayuda en línea.
- Agregar hasta cinco cámaras para revisar todo el contenedor.



DATOS TÉCNICOS

Alimentación Eléctrica	230 Vac 50-60 Hz Mono Fase + Tierra
Consumo	500W
Protección	De acuerdo con la EC
Peso	100 Kg
Pantalla	TFT 17" Color "Touch Screen"
Interfaz	Ethernet para conexión local o internet
Velocidad de Producción	Desde 5.000 hasta 60.000 conts/h (con una sola cámara puede alcanzar velocidades de 70.000 conts/h)
Temperatura de Operación	0 - 45 C°

DIMENSIONES (mm)



EJEMPLOS DE RECHAZOS

